



## Assemblée

Distr. générale  
28 juin 2005  
Français  
Original: anglais

**Onzième session**  
Kingston (Jamaïque)  
15-26 août 2005

### **Élection aux fins de pourvoir un siège vacant à la Commission des finances, conformément aux dispositions énoncées à la section 9 de l'annexe à l'Accord relatif à l'application de la partie XI de la Convention des Nations Unies sur le droit de la mer**

#### **Note du Secrétaire général**

1. L'Assemblée est invitée à prendre acte de la démission de Boris G. Idrisov (Fédération de Russie), membre de la Commission des finances, prenant effet le 10 juin 2005. M. Idrisov a été élu membre de la Commission des finances en juillet 2001 pour un mandat de cinq ans à compter du 1<sup>er</sup> janvier 2002.
2. Au paragraphe 5 de la section 9 de l'annexe à l'Accord relatif à l'application de la partie XI de la Convention des Nations Unies sur le droit de la mer, il est stipulé qu'en cas de décès, d'empêchement ou de démission d'un membre de la Commission des finances avant l'expiration de son mandat, l'Assemblée élit pour achever le terme du mandat un membre appartenant à la même région géographique ou au même groupe d'États.
3. Conformément aux dispositions de la section 9 de l'Accord, la Commission des finances est composée de 15 membres ayant les qualifications voulues en matière financière. Les membres de la Commission sont élus par l'Assemblée.
4. Dans une note verbale datée du 21 juin 2005, l'ambassade de la Fédération de Russie à Kingston a informé le secrétariat de l'Autorité de la candidature d'Oleg Alekseevich Safronov, Directeur adjoint du Département des finances du Ministère des affaires étrangères de la Fédération de Russie, pour pourvoir le siège vacant à la Commission des finances. On trouvera la notice biographique<sup>1</sup> de M. Safronov en annexe au présent document.

<sup>1</sup> Reproduite telle qu'elle a été reçue, dans la langue dans laquelle elle a été présentée.



## Annexe

### **Oleg Alekseevich Safronov (Fédération de Russie)**

Surname: Safronov

Given and middle names: Oleg Alekseevich

Date of birth: 22 November 1964

Sex: Male

Marital status: Married

Children: Daughter, 17 years old

Citizenship: Russian

Country of residence: Russian Federation

Education: Graduated from the Moscow Aircraft Institute, Radio Electronics Faculty (1991), and High School of Privatization and Business — Institute, Finance and Credit Faculty (2004)

Professional skills: Economist

Training: Training course for credit experts of the European Bank of Reconstruction and Development

Work experience:

1990-1993	Asfaltstroy, Computer operator
1993-1994	Megatep, Deputy Managing-Director
1994-1998	Rossiyskiy Kredit Bank, Director of the Department of Credit Management
1998-2000	Probusinessbank, Deputy Director of the Department of Asset Operations
2000-2004	Alfa-Bank, Director of the Department of Mortgage Operations
2004-present	Ministry for Foreign Affairs of the Russian Federation, Deputy Director of the Financial Department

Language skills: English

---